

**학회소식**

※ '99년도 춘계학술발표대회 발표자 모집 ※

우리 학회 '99년도 춘계학술발표대회 논문 발표자를 다음과 같이 모집하오니, 회원 여러분의 많은 참가를 바랍니다

- 1 발표장소 : 한양대학교 서울캠퍼스
  - 2 발표일자 : 1999년 5월 27일(목) ~ 28일(금), 2일간
  - 3 발표자는 회원에 한하며 내용은 용접에 관한 논문 및 기술보고로서 발표시간은 질문포함 20분입니다.
  - 4 발표신청서 접수마감일은 99년 4월 23일(금)까지이며, 우편, FAX, 메일접수도 가능합니다.
  - 5 발표원고를 접수한 회원께서는 99년 5월 14일(금)까지 발표원고를 제출하여 주시기 바랍니다
- 가 용지규격 및 매수 A4 2~4매 이내  
 나 형식 및 필체 : 학술대회 발표논문 작성 요령을 참조하여 작성하거나, 학회 사무국으로 문의  
 다. 접수 및 문의처 대한용접학회 사무국

305-301, 대전시 유성구 봉명동 536-9, 흥인오피스텔 810호  
 전화(042)828-6511~2 FAX (042)828-6513  
 E-mail : koweld@ppp.kornet21.net

라 발표신청서

발표자 성명 앞에 ✕표, 모든 해당란에 ○

제 목	국 한 문				
	영 문				
연 구 자	성 명	회 원 번 호	소 속	부 서	전 화 번 호
분 야	용접야금( ) - 모재의 용접성, 용접재료의 용접성, 용접성 평가, 용접부 미세조직, 용접부 기계적 성질, 용적이행, 각종 재료의 접합 특성				
	용접공정( ) - 용접공정개선, 용접장비, 용접자동화, Ceramic Backing, 절단형상				
	용접강도( ) - 잔류응력 강도 및 인성, 인성 및 취성파괴, 피로특성, 용접 이음부 형상, 부식 및 방지				
	특수문제( ) - 고온용기 제작기술, 원자력구조물 제작기술, 극저온 구조물 제작기술, 용사기술, Plastic용접				
기 자 재	O.H.P( )		환 등 기 ( )		
내용요약(50단어 내외)					

✕ 가능한 기자재는 O H P를 사용하여 주시기 바라며, 반드시 사용 기자재 난에 표시하여 주십시오

## 학술발표대회 발표논문 작성 요령

**논문의 제출** 논문 발표를 위해서는 직접 인쇄가 가능한 논문원본 1부를 제출하여야 한다. 논문에는 표, 그림, 사진들이 적절한 크기로 맞추어져 논문에 부착되어 있어야 한다. 사용하는 워드프로세서는 한글3.0을 기준으로 한다.

**논문의 준비** 논문 제목이 글자 크기와 줄간격, 각 절(section) 제목의 표시방법, 식과 참고문헌의 표시방법, 표와 그림의 처리방법 등에 유의하여야 한다 (이러한 사항들을 포함하는 논문원고 모델이 첨부되어 있으니 참고하기 바람)

논문은 A4용지(210mm x 297mm)를 사용하며, 위에 30mm, 왼쪽에 35mm, 아래와 오른쪽에 25mm의 여유를 두어 150mm x 242mm의 구역(frame) 내에 모든 내용(논문제목, 표, 그림)이 작성되어야 하며 줄간격은 150%이다. 면의 번호는 연필을 사용하여 오른쪽 아래의 여유구역에만 기입한다.

첫째면에는 먼저 frame의 맨 위에 논문 제목을 쓰며, 12point 글자크기를 사용한다. 논문 제목은 frame의 왼쪽 경계에서부터 10mm 떨어져서(들여쓰기 6) 시작한다. 영문제목은 한글제목 다음줄에 frame의 왼쪽 경계에서 10mm 떨어져서 시작하며 글자크기는 10point로 한다. 논문제목으로부터 한 줄을 띄워서 저자명(들)을 쓰며, 다음줄에 저자(들)의 직장명과 소재지를 쓴다. 글자의 크기는 10point이며, 위치는 논문제목과 마찬가지로 frame의 왼쪽 경계에서부터 10mm 떨어진 곳에서 시작한다. **논문제목과 저자명(들)**은 진한 글자체를 사용한다.

전형적인 논문의 구성은 Abstract, 서론, 본문, 요약과 결론, 후기, 참고문헌, 부록의 순서로 이루어진다. 단, Abstract는 생략할 수 있다.

모든 절(section)의 제목은 10point의 글자크기와 진한 글자체를 사용하여 frame의 왼쪽 경계에서 바로 시작하고, 전절의 본문과는 한줄이 띄어야 한다. 소절(subsection)제목의 글자크기는 10point이고 frame의 왼쪽 경계에서 바로 시작한다. 본문의 글자크기도 10point이며, frame의 왼쪽 경계와는 한 칸을 띄우고 시작한다.

Abstract가 포함될 때는 저자(들)의 직장명과 소재지로부터 한 줄을 띄우고 시작하며, 300자를 넘기지 말아야 한다.

식들을 제시하는 경우는 전후의 본문과 각각 한 줄씩 띄어야 하며, 식의 전개는 frame의 왼쪽 경계에서 10mm 떨어진 곳에서 시작한다.

참고문헌은 용접학회지 논문의 작성시와 동일하게 저자명, 논문제목, 책명, 권, 호, 발행년도, 면의 순으로 나타낸다.

표, 그림, 사진들은 적절한 크기로 제작되어 논문원고에 부착되어 있어야 한다. 표에는 전체 본문에 걸쳐서 일련번호가 주어지야 하며, 각 표의 제목은 영문으로 작성하며, 이 제목은 표와 한 줄을 띄워서, 표의 왼쪽 경계와 같은 위치에서 시작된다. (예를 들어, Table 1 Caption of the ) 그림에는 전체 본문에 걸쳐서 일련번호가 주어지야 하며, 각 그림의 제목은 영문으로 작성하며, 이 제목은 그림과 한 줄을 띄우고, 그림의 왼쪽 경계와 같은 위치에서 시작한다.

(예를 들어, Fig 1 Caption of the )

발표논문의 면수는 본문, 표, 그림들을 포함하여 4면을 초과하지 말아야 한다.

※ '99년도 국가기술자격검정 일정 안내 ※

한국산업인력관리공단에서 시행하는 '99년도 국가기술자격검정 일정을 안내하오니, 관심있는 회원 여러분은 참고하시기 바랍니다. 아울러 자세한 내용을 원하시는 분은 한국산업인력관리공단 홈페이지인 가상능력개발시스템 (<http://www.sads.or.kr>)에서 내용을 검색하실 수 있습니다

자격종류	회별	원서접수	필기시험	필기시험 합격(예정)자 발표	• 필기시험 면제자 원서접수 • 응시자격 서류제출 및 필기시험 합격자 결정 • 면접시험 실비납부	면접시험	합격자발표
기술사	57회	4 12~4 14	4 25	5 31	5 31~6 3	6 20~6 26	7 5
”	59회	8 16~8 18	8 29	10 11	10 11~10 14	10 31~11 6	11 15
기능장	25회	3 29~3 31	4 18	5 3	5 3~5 7	5 16~5 21	6 14
”	26회	9 13~9 15	10 10	10 25	10 25~10 28	11 21~11 27	12 13
산업기사	3회	3 29~3 31	4 18	5 3	5 3~5 7	5 16~5 21	6 14
기사 산업기사	4회	5 31~6 2	6 20	7 5	7 5~7 8	7 25~8 3	8 23
산업기사	6회	8 16~8 18	9 5	10 4	10 4~10 7	10 31~11 9	12 27

※ 과학기술부 홈페이지(<http://www.most.go.kr>) 안내 ※

과학기술부에서는 각계 각층에 흩어져 있는 기술개발력을 결집하고, 개발된 기술이 공개될 기회가 없어 사장되는 것을 방지함으로써 기술 확산을 활성화하기 위하여 과학기술부 홈페이지에 “과학기술북덕방(CITA . Cyber Idea Technology Agent . <http://www.most.go.kr/cita>)”을 개설하였습니다.

거래 대상은 아이디어, 실험결과, 개발된 기술, Know-how, 기술비법 등 과학기술 발전에 필요한 사항이면 무엇이든 제한 없이 거래할 수 있으며, 또한 CITA는 필요로 하는 기술을 찾을 수 있도록 도와주는 기술공급자와 수요자의 “만남의 장” 역할도 하고 있습니다

과학기술부 홈페이지에서는 과기부 장관과의 대화, 게시판, 원자력 정책토론, 연구현장의 소리, Cyber Forum, 공고/공지, 보도자료, 기술지원사업, 과기법령, 민원안내 등에 대한 자료를 무료로 이용할 수 있으니, 회원 여러분의 많은 이용 바랍니다.

※ '99년도 특집기사 게재 안내 ※

99년도 게재 예정인 특집기사의 제목 및 주관자를 아래와 같이 공지하오니, 관련 분야의 기사를 투고하고자 하는 회원은 아래의 주관자 또는 학회 사무국으로 연락하여 주십시오. 또 특집기사로 게재되기를 희망하시는 분야가 있으면, 학회로 연락주시면 적극 반영이 되도록 하겠습니다

순 위	제 목	주 관 자
17권 1호	재료의 플라즈마 표면처리 기술	김영섭(RIST, 0562-279-5452)
17권 2호	각종 산업분야의 브레이징 기술적용 현황과 문제	강정운(부산대, 051-510-2428)
17권 3호	저항 점용접의 전극 가압기술	장희석(명지대, 0335-30-6424)
17권 4호	Rapid prototyping 기술	나석주(과기원, 042-869-3216)
17권 5호	철강재 및 비철합금의 고온균열 현상	이종섭(RIST, 0562-279-6420)
17권 6호	자동차 차체 공정기술	이세현(한양대, 02-2290-0438)
18권 1호	압력용기강 용접부의 용접성	박화순(부경대, 051-620-1648)
18권 2호	레이저 재료 가공기술	이창희(한양대, 02-2290-0388)
18권 3호	용접품질 감시시스템의 현황	조상명(부경대, 051-620-1660)

※ 용접·접합 편람 발간 ※

우리 학회에서는 이번에 용접기술의 발전에 뜻을 같이하는 연구자, 기술자, 학생들에게 필수 지침서인 용접 접합 편람을 발간, 배포하게 되었습니다. 본 편람은 용접기술에 관한 국내 외 관련자료를 체계적으로 집대성한 것으로, 외국기술에 대한 우리기술의 수준향상 및 전문지식에 대한 이해 증진에 기여하고, 앞으로 우리의 용접기술이 한 단계 발전하는 계기가 될 것으로 기대하며, 회원 여러분의 많은 성원을 부탁드립니다.

용접 접합 편람 구입 신청서

성 명		구 분	○ 회원 ○ 학생회원 ○ 비회원
편람수령처			
전 화		FAX	
입 금 액		은행 명	(한일, 국민) 은행

× 용접 접합 편람 구입을 희망하시는 분께서는 위의 신청서를 작성하시어, 입금증 사본과 함께 학회로 송부하여 주시기 바랍니다.

1. 정 가 : 150,000원, 2. 회원가 : 100,000원, 3. 학생회원 특별보급가 : 70,000원

× 우송료 5,000원은 별도입니다.

× 한일은행 025-079710-01-001, 국민은행 461-01-0018-150 대한용접학회

※ 117차 이사회 회의록 ※

1 일 시 1998년 12월 4일(수) 16:00

2 장 소 : 학회사무실

3 성원보고·정세회, 라규환, 이영호, 강성원, 최병길, 임재규, 이철구, 이보영, 나석주, 이종봉, 박성두, 이봉주  
김영식, 황선효, 위임(이철구, 이종영, 박동환), 전임회장(이창희)

4 의결사항·

1) 용접 접합편람 발간사업 종료에 따른 편람위원회의 결산을 승인함

2) 학회지 논문심사규정 항목 중 11항을 추가하여 개정함.

• 11항 . 재심에서 통과되지 못한 논문은 탈락된 논문으로 분류한다 단, 내용을 수정, 보완한 논문에 한하여 편집이사가 계속 심사여부를 결정한다

3) 학회지 사이즈 A4 발간에 따른 논문 게재료 기본 면수를 6면에서 5면으로 조정함.

4) 신광에이스전기의 의뢰공문은 검인정위원회에서 검토하여 유권해석을 해주기로 함

5) '99년도 과학기술상후보자 추천 건은 차기 회장과 나석주 이사에게 위임함

6) '99년 국제용접전시회 개최에 따른 주관 및 후원은 기존과 같이 하되, 학술발표대회 개최 장소는 COEX 이외의 다른 장소에서 개최하기로 하고, 장소 선정 건은 사업이사에게 위임함

7) 전시회 개최에 따른 지원금 건은 총무, 사업이사가 협의하여 매듭짓기로 하고, '99년도 전시회 개최와 관련된 지원금은 조합, 학회, COEX 3개기관 협정서 내용대로 COEX에서 학회로 직접 입금될 수 있도록 요청하기로 함

8) 차기 이사회 : '99 1 15, 15:00, 해양대

## 〈일반회원〉

회원자격	성 명	소 속 및 직 위	출신교 및 졸업년도
종신회원	정 기 영	포항산업과학연구원 소재연구부, 선연	과학하기술원(96), 금속재료
"	도 성 구	동아건설 품질부, 과장	조선대(86), 기계
정 회 원	이 영 제	서인웰테크, 사장	부산대(87), 기계설계
"	한 순 홍	서인웰테크, 상무	인하대(90), 조선
"	이 창 섭	구미열병합발전소 기술처, 직원	구미대학(99), 기계
"	한 화 우	한일 엠.이.씨 감리본부, 부장	한양대원(90) 환경
"	이 강 희	대림산업 인천 LNG 기계부, 과장	한양대(89), 기계
"	김 형 근	대림산업 인천 인수기지현장, 과장	인하대(87), 기계

## ※ 대한용접학회 가입 안내 ※

우리 학회에서는 아래의 회원제도를 운영하고 있습니다. 학회 가입을 희망하시는 분께서는 소정의 입회원서에 필요한 사항을 기입하여 입회비 및 연회비와 함께 학회 사무국으로 신청하시면 회원이 되실 수 있습니다.

입회원서가 필요하신 분께서는 학회 사무국으로 문의하시거나 학회 홈페이지([http //www.kordic re.kr/~kws](http://www.kordicre.kr/~kws))에서 내용을 인쇄하여 사용하실 수 있습니다.

회 원 구 분	입 회 비	년 회 비
정 회 원	10,000원	25,000원
준 회 원	10,000원	20,000원
학 생 회 원	10,000원	10,000원
종 신 회 원	10,000원	250,000원
재 외 국 인 회 원	7달러	40달러

제 출 처 305-301, 대전시 유성구 봉명동 536-9, 호인오피스텔 810호  
TEL. (042) 828-6511~2, FAX 828-6513

· E-mail koweld@ppp.kornet21.net

· 은행지로 751-7884 대한용접학회

· 한일은행 025-079710-01-001, 국민은행 461-01-0018-150 대한용접학회